



TURNIERLISTE

19322 Wittenberge, 13.05.2017

Listenführer **Michael Stärk**

17. Sparkassenpokal der Stadt Wittenberge

D-Jugend

Klasse

42kg

Gewichtsklasse

	Name	Verein	Runde 1	Runde 2	Runde 3	Runde 4	Runde 5	Runde 6	Runde 7	Runde 8	Siege	Punkte	T.Pkt	Pool Platz	Platz
Pool A															
1	Lennox Wegner	TSV Falkensee	0:29	0:24							0	0	0	III	5.
			2	0	3	0	Fr								
2	Raphael Puls	RV Lübtheen	SS 6:0		1:36						1	5	6	II	3.
			1	5	Fr	3	0								
3	Niklas Kupferstein	SC Dynamo Hoppegarten		SS 2:0	SS 8:0						2	10	10	I	2.
			Fr	1	5	2	5								
Pool B															
1	Junus Gan	Hennigsdorfer RV	0:18	1:59							0	0	13	III	6.
			2	0	3	0	Fr								
2	Jonas Guthke	RC Germ. Potsdam	SS 4:0		SS 6:0						2	10	10	I	1.
			1	5	Fr	3	5								
3	Emil Eler	SC Dynamo Hoppegarten		SS 11:0	0:41						1	5	11	II	4.
			Fr	1	5	2	0								

Paarungen Pool A Runde III

2-3 Raphael Puls - Niklas Kupferstein
 1-Fr Lennox Wegner (Freilos)

Paarungen Pool B Runde III

2-3 Jonas Guthke - Emil Eler
 1-Fr Junus Gan (Freilos)

Finale		Name	Verein	Wertung	Platz
Kampf um Platz 5+6	Pool A 1	Lennox Wegner	TSV Falkensee	SS 2:4 5	5.
	Pool B 1	Junus Gan	Hennigsdorfer RV	00:15 0	6.
Kampf um Platz 3+4	Pool A 2	Raphael Puls	RV Lübtheen	SS 6:0 5	3.
	Pool B 3	Emil Eler	SC Dynamo Hoppegarten	00:43 0	4.
Kampf um Platz 1+2	Pool A 3	Niklas Kupferstein	SC Dynamo Hoppegarten	04:00 1	2.
	Pool B 2	Jonas Guthke	RC Germ. Potsdam	PS 5:16 3	1.